












### Glasurit® Additif pour matières plastiques

# G / AD

**Utilisation :** Additif permettant aux apprêts Sans Ponçage Glasurit d'être applicables directement sur tous les supports en matière plastique pouvant être peints utilisés en automobile.

**Caractéristiques :** Bonne miscibilité

- Remarques :**
- Ce produit n'est pas nécessaire pour peindre le polyester avec fibre de verre
  - Si nécessaire, ce produit peut être également appliqué sur les éléments adjacents neufs revêtus cataphorèse
  - L'addition du 522-10 ne donne pas d'adhérence sur le polypropylène pur (PP) ni sur le polyéthylène (PE), qui ne peuvent pas être peints.

	<b>Processus</b>	<b>P 3</b>	
	<b>Proportions de mélange</b>	3 : 1 : 1 100% en vol.	285-31, -38, -49, -95, -0
	<b>Durcisseur</b>	33% en vol.	929-56, -55
	<b>Diluant</b>	33% en vol.	522-10
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	14 – 20 s	<b>Durée de vie à 20°C</b> 1 – 2 heures
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : buse 1,3 mm 2.0 – 3.0 bars 0,7 bar en sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : 1,3 – 1,4 mm 2,0 bars
	<b>Nombre de couches</b>	½ + 1 (sur la tache de mastic et sur toute la surface à peindre) Epaisseur : 20 – 35 µm	2 Epaisseur : 40 – 60 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	15 – 20 min.	-
	<b>Séchage : 60°C</b>	-	25 min.
	<b>Ponçage manuel</b>	-	P 500 – P 800
	<b>Ponçage Ponceuse orbitale</b>	-	P 400

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

