

## S2025 – APPRÊT GARNISSANT HS 4:1

<b>Caractéristiques</b>	<p>Revêtement acrylique bi-composants conforme à la législation VOC 2007 pouvant être utilisé comme suit :</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Apprêt Garnissant pour petites surfaces (l'utiliser en 4:1).</li><li>2. Apprêt Surfacier pour grandes surfaces (l'utiliser en 4:1 avec 10% de diluant).</li><li>3. Apprêt Mouillé sur Mouillé (méthode de non ponçage, l'utiliser en 4:1 avec 20% de diluant).</li><li>4. Peut être teinté jusqu'à 10% avec une base acrylique.</li></ol>
<b>Avantages</b>	<p><b>S2025</b> offre une excellente opacité et pouvoir couvrant.</p> <p><b>S2025</b> est très garnissant avec d'excellentes propriétés de remplissage.</p> <p><b>S2025</b> peut être séché à l'air libre, en étuve ou aux infrarouges.</p> <p><b>S2025</b> Très facile à poncer, il assure un résultat optimum.</p>
<b>Préparation de la surface</b>	<p><b>Etape 1:</b> Dégraisser avec un nettoyant ou dégraissant (S2000, S2001 ou S2002), attendre que le panneau sèche.</p> <p><b>Etape 2:</b> Poncer la surface.</p> <p><b>Peinture d'origine :</b> poncer à l'eau avec du papier 320 ou à sec au 280. <b>Tôle nue :</b> poncer au 180 (Aluminium &amp; zinc) : recouvrir d'une ou deux couches légères de ACIID#8 et attendre 20 minutes. <b>GRP, SMC, Fibre de Verre, Polyester :</b> poncer à sec au 240. <b>S2025</b> est compatible pour une application directe sur une surface.</p> <p><b>Etape 3:</b> Dégraisser avec les dégraissants System 20.</p> <p><b>Etape 4:</b> Une fois sec, poncer l'apprêt, à l'eau au P800 ou à sec au P320, répéter l'étape 1. Appliquer la base et le vernis S2083.</p>
<b>Information VOC</b>	<p>La limite Européenne pour ce produit (Catégorie de produit IIB.c) prêt à l'emploi est de 540g/litre.</p> <p>La teneur en VOC de ce produit prêt à l'emploi est de 540g/litre.</p> <p>Les solides dans la base d'apprêt sont de 1275g/l.</p>

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur	Gris		
	Apprêt Garnissant 4:1	Apprêt Surfacier 4:1:10%	Mouillé sur Mouillé 4:1:20%
Mélange 2025:2030/31/32/33: 2040/41/42/44/46			
Prêt à l'emploi VOC g/l	453	495	535
Viscosité DIN 4/sec	50 - 65	40 - 45	25 - 30
Pistolet Peinture	Pistolet à Gravité U-POL HVLP		
Pression	2 bars au pistolet		
Buse Pistolet/mm	2.0	1.7	1.3 - 1.7
Couches	1 - 2	2 - 3	1 - 2
Microns/couche.	180	100 - 120	30 - 60
Hors poussière/min	15	10	10
Temps de ponçage air libre	3 - 4	3 - 4	2 - 3
Temps de ponçage 60°C/min	20 - 30	20 - 30	20 - 30
Temps de ponçage infrarouges/min	15	15	15
Durée de vie du mélange/heure	1 - 2	1 - 2	2 - 3
Finition à l'eau/grain	600 - 800	600 - 800	600 - 800
Finition à sec/grain	320 - 400	320 - 400	320 - 400

## TEMPERATURES POUR L'EMPLOI DES DURCISSEURS SYSTEM 20

Temp °C	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	+45
Durcisseur											
S2031											
S2030											
S2032											
S2033											