

Domaine d'utilisation

Vernis à faible teneur en solvants pour la réparation de pièces individuelles et pour finitions complètes. Utilisation possible sur les supports en matières plastiques (voir 1.6.2 / A 1.6.4).

Information complémentaire

Utilisation possible avec SPEEDFLASH / SPEEDFLASH S pour accélérer le séchage ou pour réduire la température de séchage, (voir fiche technique du SPEEDFLASH et SPEEDFLASH S). Utilisation possible avec l'additif texturant et l'agent matant (voir la fiche technique de MT 900 et spécial MAT 09).

Caractéristiques techniques

Extrait sec 61 % ± 2	Densité 1,000 – 1,100 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 36 mois

Application

N.B. : Dans le cas de températures supérieures à 25°C ou d'application sur de grandes surfaces, utiliser le diluant lourd SC 880. Application possible sans séchage intermédiaire sur des surfaces verticales avec une ½ + 1 couche pleine, (film d'environ 50 µm d'épaisseur). Aucun temps d'évaporation intermédiaire nécessaire avant séchage au four. Dans le cas de cabine combinée, (application et cuisson), prendre en compte le temps additionnel nécessaire à la montée en température des pièces pour atteindre la valeur de consigne de la cuisson.

Support / Préparation / Nettoyage

CRYSTALCLEAR CP s'applique sur ONYX HD.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



	CRYSTALCLEAR CP H 420 SC 850 Mélanger et filtrer.	300 (vol.) 100 (vol.) 100 (vol.)	100 g 37 g 29 g
	Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	48 à 58 secondes 18 à 23 secondes	
	Vie en pot: 2 heures à 20°C		
	Pistolet HVLP à gravité Pistolet « compliant » à gravité	1,3 – 1,5 1,3 – 1,4	0,7 bar au chapeau 2,0 – 2,5 bar
	Couches : Épaisseur totale déposée : Sur les surfaces verticales, appliquer une couche fine et une couche mouillée sans évaporation entre les couches (épaisseur : 50 µm env.).	½ + 1 40 – 50 µm	2 40 – 60 µm
	Laisser évaporer jusqu'à obtenir une surface totalement mate entre les couches	Aucune (évaporation)	3 – 5 min
	Séchage à 60°C :	30 min	
	Ondes courtes :	8 min	

Finition

Travaux de finition à l'issue des temps de séchage indiqués et refroidissement.
Possible d'appliquer dans la journée, une nouvelle couche de Vernis VOC -Premium après séchage, sans ponçage intermédiaire.

Consignes de sécurité

2004/42/IIIB(d)(420)419: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.