

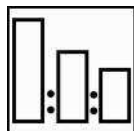
Autosurfacier HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autosurfacier HB est un apprêt 2 composants très garnissant à séchage rapide pour tous types de réparations

Version ponçable



5 Autosurfacier HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



Utiliser une règlette Sikkens
N° 23 Violet

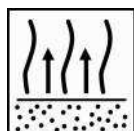


Réglages du pistolet :
1.8-2.2 mm

Pression d'application :
1.7-2.2 bar à l'entrée.
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse.

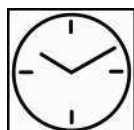


1-3 x 1 couche



Entre les couches :
5-10 minutes à 20°C

Avant séchage :
5-10 minutes à 20°C



3 heures à 20°C

30 minutes à 60°C



Ponçage final : P500
Voir FT S8.06.01



Recouvrable avec toutes les finitions Sikkens



Protection respiratoire
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire la FT entièrement pour plus d'informations

Autosurfacers HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autosurfacers HB est un apprêt très garnissant 2 composants à séchage rapide pour tous types de réparations

Possibilités d'application

Anciennes couches de peinture
Acier
Cataphorèse
Sikkens Washprimers

Gel coat
Polyester laminés
Mastics Polyester
Sikkens Polysurfacers
Primer Surfacers EP II

*Pour obtenir la meilleure résistance à l'humidité Autosurfacers HB doit toujours être appliqué sur du washprimer 1K CF. Après application du Washprimer 1K CF, attendre un minimum de 15 minutes de séchage à 20 °C.
Autosurfacers HB peut être appliqué sur des parties plastiques lorsqu'elles ont été recouvertes par le Plastoflex Primer ou le 2K Plastic Primer.*

Produits et additifs

Autosurfacers HB

Durcisseurs Hardener P25; pour application à températures entre 20°C-25°C pour petites et moyennes réparations
Hardener P35; utilisation à hautes températures ou pour de grandes réparations.

Plus Reducers Plus Reducer Fast; petites et moyennes réparations, température : 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; petites, moyennes et grandes réparations, température : 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; grandes réparations, température : 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; à utiliser à des températures très hautes, température : >35°C.

Additifs Autocryl Structure Paste (Fine); additive permettant de créer des surfaces texturées ; FT 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; pour le flexibiliser lors que cela est nécessaire pour les pièces plastiques. Voir S8.06.03c.

Compositions

Autosurfacers HB: Résines acryliques
P Hardeners: Résines polyisocyanates

Préparation de la surface



Nettoyer la surface avant ponçage.
En utilisant les dégraissants de la gamme Sikkens.



Ponçage final : P220 - P320
Pour la cataphorèse; ponçage final : P220 - P320
Pour les mastics polyester Sikkens; ponçer avec du papier P180 - P220
Adoucir les bords au P400
Voir les détails dans la FT S8.06.02



Nettoyer la surface avant d'appliquer autosurfacers HB avec le nettoyant approprié. Lorsqu'un mastic est exposé, éviter le contact avec l'eau (ex: dégraissant à l'eau).

Autosurfacier HB

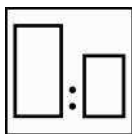
POUR USAGE PROFESSIONNEL

Mélange avant utilisation



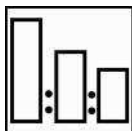
Autosurfacier HB doit être mélangé avant utilisation.

Apprêt teintable



Si nécessaire, Autosurfacier HB peut être teinté jusqu'à 10 parts en volume avec; Autocryl Plus LV
Autosurfacier HB mélangé à Autocryl Plus LV doit être bien mélangé avant ajout de Hardener P25 ou Hardener P35.

Mélange



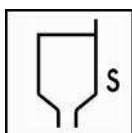
5 Autosurfacier HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers

Utiliser Hardener P25 pour une application à températures comprises entre 20 °C-25 °C pour des petites et moyennes réparations. A des températures plus importantes ou dans le cas d'application plus larges, utiliser P35 Hardener.

Eléments flexibles

En fonction des plastiques, flexibiliser Autosurfacier HB. Toutes les parties plastiques doivent être préparées avec un primaire pour plastique (dans le cas d'un plastique neuf ou d'une finition constructeur). Voir TDS.S8.06.3c.

Viscosité



30-40 secondes DIN cup 4 à 20 °C.

Réglages du pistolet / pression d'application



Pistolet
A gravité

Buse
1.8-2.2 mm

Pression d'application
1.7-2.2 bar à l'entrée
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

Pour épaissir la couche, réduire l'ouverture et la pression d'application

Durée de vie après ouverture

Hardener P25; 1 heure à 20 °C.

Hardener P35; 2 heures à 20 °C.

Autosurfacer HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Application



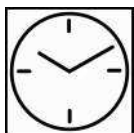
Appliquer une couche sur la partie ponçée. Ensuite appliquer la 2^{ème} et 3^{ème} couche au dessus de la précédente. Pour une application sur un element entier, appliquer 2-3 couches sur la totalité de la surface en fonction de l'épaisseur du film.

*Laisser mater entre les couches. Ne pas accélérer le séchage entre couche avec un souffleur.
Le temps d'évaporation entre les couches depend de la température, de l'épaisseur du film et du débit d'air.
Pour épaissir la couche, réduire l'ouverture et la pression d'application.*

Epaisseur du film

En utilisant les recommandations d'application : 3 couches; 240-300 µm.

Temps de séchage – version ponçable



3 heures à 20°C.

2 heures à 40°C.

30 minutes à 60°C.

Le temps de séchage dépend des recommandations d'application (3 couches) et de la température de l'objet.



Laisser reposer pendant 5 minutes avant séchage aux infra-rouges
La surface ne doit pas dépasser les 100°C pendant le séchage.
Pour plus d'informations sur les infras-rouges, voir FT S9.01.01

Ponçage final



Ponçage final au P500

- Le ponçage initial doit être effectué avec du : P360 - P400
- Entre les étapes de ponçage, respecter un écart de 100 au niveau du papier.
- Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Ponçage final au P1000

- Le ponçage initial doit être effectué avec du: P600 - P800
- Entre les étapes de ponçage, respecter un écart de 200 au niveau du papier.
- Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Nettoyer la surface avant d'appliquer la finition en utilisant le produit approprié.

Recouvrable avec

Toutes les finitions Sikkens

Autosurfacers HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Rendement

Rendement théorique : ± 4 m²/litre PAE

Note : le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de la surface, méthode et circonstance d'application.

Nettoyage du matériel

Solvants Sikkens ou Guncleaners

COV

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (categorise: IIB. c / i-ii) une limite COV en volume PAE de 540 g/litre. La contenance en COV pour ce produit en volume PAE est de 518 g/litre max.

Stockage

La durée de vie du produit est déterminée lorsque le produit est stocké à 20°C sans ouverture.
Eviter les changements importants de température.

- Informations durées de vie, voir FT S9.02.01

POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Département Carrosserie, Montataire, France.

www.sikkenscr.fr