



Apprêt Aérospot

5 nuances de Gris

C1

C2

C3

C4

C5

LE PRODUIT



- Aérosols
- Prêt à l'emploi
- Garnissant jusqu'à 70 µm maxi
- Pas de nettoyage de pistolet
- Aérosols faciles d'application avec son jet plat de pulvérisation (12 cm)
- Séchage air rapide
- Utilisation pour réparation « spot »
- Sans chromate
- 5 teintes facilement recouvrables en fonction de la teinte à appliquer

Désignation	Conditionnement	Référence
Aéropost C1	400 ml	77 11 577 447
Aéropost C2	400 ml	77 11 577 444
Aéropost C3	400 ml	77 11 577 445
Aéropost C4	400 ml	77 11 577 446
Aéropost C5	400 ml	77 11 423 454

CARACTÉRISTIQUES

	C1	C2	C3	C4	C5
Couleur	Blanc	Gris clair	Gris moyen	Gris foncé	Noir
Stockage	24 mois	24 mois	24 mois	24 mois	24 mois

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ



CONDITIONS DE STOCKAGE DES PRODUITS ENTAMÉS

Garder dans des conditions de stockage appropriées, à savoir entre 15 °C et 25 °C et un taux d'humidité n'excédant pas 60 %. L'aérosol doit être stocké et transporté debout, sec et protégé des éléments chimiques et mécaniques extérieurs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT PAE

	C1	C2	C3	C4	C5
COV	710	711	713	704	712
% pondéral d'acide phosphorique	> à 0,5 %				
Rendement (m ² /L)* (valeur calculée)	3,6				

Aérospot : la valeur limite européenne de COV dans le produit (catégorie IIB.e) prêt à l'emploi est de 840 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi, est de maximum 713 g/l.

*Épaisseur de sec appliquée = 30µ

UTILISATION

SUPPORT



- Ancienne peinture **saine**
- Mastic polyester de ratissage avec ponçage de finition P400
- Surface du mastic polyester poncé : 20 mm maximum

PRÉPARATION DES SUPPORTS



Étape 1 Nettoyant de surface. Si résidus de colle ou goudron, utiliser un nettoyant de surface solvanté.

Étape 2 Ponçage.



Peinture d'origine	Mastic polyester
P360 / P400	P180 / P240 / P400
P360 / P400	

Si tôle mise à nue : i Premia ou i-Alpha (voir fiche technique).

PRÉPARATION DE L'AÉROSOL



Agiter énergiquement pendant 2 minutes avant utilisation (bille en acier en fonction).

APPLICATION



15 cm



Une couche fine (10 µm)
2 à 3 couches normales
20 µm par couche maximum



Matage



Purger après utilisation.

SÉCHAGE



Air libre à 20 °C

1 à 2 h

40 / 70 µm



IR ondes courtes

Distance de l'IR	70/80 cm*
Température support (°C)	75/85 °C
Temps de cuisson (mn)	10 mn**
Ponçage	15 mn après refroidissement

* La distance de l'infra-rouge varie selon les marques, leurs modèles et leur vétusté : contrôler la température support en fonction de la température demandée (température à atteindre 75 °C après 5 minutes de cuisson à plein régime). Ne jamais dépasser 85 °C en cycle complet.

** Le temps de séchage indiqué ne comprend pas le temps de montée en température.

PONÇAGE



P800/1000

ÉGRAINAGE



Éponges abrasives SBA P400 / P500

FINITION

Oxelia
HS2
Ixelltech

RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer des couches surchargées.
Ne jamais recouvrir l'apprêt aérosol d'un mastic polyester

Pour toutes informations relatives aux conditions d'hygiène et sécurité lors de l'emploi de ces produits, veuillez vous reporter à la ou aux fiche(s) des données de sécurité disponibles sur notre site internet : <http://ixell.quickfds.com>

