

Fil plein avec revêtement cuivré, utilisé pour le soudage MAG des aciers faiblement alliés destinés à être carbonés, zingués. Il est recommandé dans la construction générale, pour la fabrication de pièces dans l'industrie automobile, la fabrication d'appareils à pression et pour la construction navale. Ce fil produit des soudures de haute qualité dans des aciers à diverses teneurs en carbone.

## ■ Classification

AWS 5.18 : ER 70S-2

EN ISO 14341-A : G42 2 M G2Ti

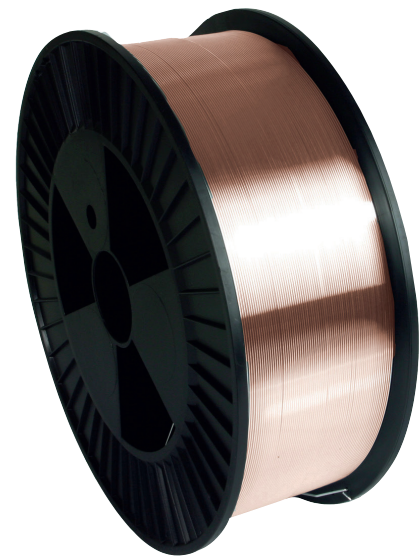
G 38 2 C C2Ti

## ■ Applications

- Construction générale,
- Industrie automobile,
- Fabrication d'appareils sous pression,
- Construction navale.

## ■ Les + produits

- Soudure de haute qualité.
- Excellentes propriétés d'amorçage.
- Niveau de projections de soudage très faible.
- Soudage toutes positions.



## ■ Propriétés chimiques

C %	Si %	Mn %	Ni %	Mo %	Cr %	V %	Zr %	Al %
0.06	1.10	0.50	0.012	0.012	0.15	0.10	0.09	0.10

## ■ Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV - 20°C
440 Mpa	520 Mpa	28 %	130 J	70 j

## ■ Recommandations

Ø fil (mm)	0.6	0.8
tension (V)	15 ▶ 26	16 ▶ 28
courant (A)	50 ▶ 180	60 ▶ 200

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175  
100% CO<sub>2</sub> (C1) ou mélange Argon / CO<sub>2</sub> (M21, 8 < 20% CO<sub>2</sub>)

## Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	086760	086777	—	—