



DRIVING SURFACE PERFECTION
FICHE TECHNIQUE
Version: 2.0

S2025

APPRÊT GARNISSANT (4:1)



FICHE TECHNIQUE ET GUIDE D'APPLICATION

Apprêt polyvalent « 2 produits en 1 » - Apprêt de remplissage et apprêt surfaçant. Il convient aux petites réparations ainsi qu'aux applications sur panneaux complets. A utiliser avec les durcisseurs SYSTEM 20.

CARACTÉRISTIQUES

- Très bon pouvoir couvrant
- Très bon pouvoir garnissant et surfaçant
- Séchage à l'air, en cabine ou aux infrarouges
- Facile à poncer
- Possibilité d'accélérer le séchage grâce à l'ajout de l'accélérateur ROCKET dans le durcisseur (voir fiche technique)

Couleurs Disponibles • Gris • Noir • Blanc

Le système de Nuances U-POL est un outil économique permettant de réaliser des sous-couches de gris spécifiques, et de réaliser des économies de peinture. Utilisez ce guide de mélange pour obtenir différentes nuances en utilisant le Blanc, le Gris ou le Noir. Pour plus d'informations, visitez www.upol.com.

Ratio de Mélange					
S2025W Blanc	100%		75%		
S2025 Gris		100%		50%	
S2025B Noir			25%	50%	100%

INFORMATIONS TECHNIQUES



Surfaces

- Peinture d'Origine
- Acier Doux
- Cataphorèse
- Primaire d'Accrochage (pour galvanisé, aluminium)
- SMC
- Mastic Polyester U-POL

Viscosité

Contenu en Solides

Gravité Spécifique g/cm³

Base

Mélange

40 - 65 s/ DIN 4

76.00%

71.00%

1.69

1.54

GUIDE D'APPLICATION



Produits Nécessaires

- Dégraissant SYSTEM 20
- Abrasifs MAXIMUM
- Pistolet à Gravité HVLP
- Combinaison de Peintre MAXIMUM



DRIVING SURFACE PERFECTION
FICHE TECHNIQUE
Version: 2.0

S2025

APPRÊT GARNISSANT (4:1)



Choix du Durcisseur

Ce produit est compatible avec la gamme S2030 à S2033

Température °C	Durcisseur
-5 - 15°C	S2031
5 - 25°C	S2030
15 - 35°C	S2032
25 - +40°C	S2033



Préparation de la Surface

Pour obtenir de meilleurs résultats, une bonne préparation est essentielle. Dégraisser avec U-POL S2000, S2001 ou S2002. Poncer la surface.

Peinture d'Origine : à l'eau au P320 ou à sec au P280.

Métal Nu (acier doux) : poncer au P180.

Aluminium et revêtement en zinc : d'abord recouvrir de 1-2 couches légères d'Apprêt d'Accrochage ACID#8 et laisser sécher pendant 20 minutes.

GRP, SMC, Fibre de Verre, Mastic Polyester : poncer à sec au P240.

Cataphorèse : Aucune abrasion requise

Avant d'appliquer l'apprêt, nettoyer légèrement avec les dégraissants SYSTEM 20 et bien laisser sécher.



Proportions de Mélange

S2025 : Vernis

S2045 : Diluant

Apprêt Garnissant

4:1

-

Apprêt Surfaçant

4:1

< 10%

Mélange en Poids (grammes)

S2025 : Vernis

200

200

S2032 : Durcisseur

29

29

S2045 : Diluant

13



Viscosité DIN 4 / sec

50 - 65

40 - 45

Durée de Vie à 20°C

1 - 2 heures

1 - 2 heures



Pistolet à Gravité HVLP

Buse Pistolet

1.7 - 2.0mm

1.6 - 1.8mm

Pression Air du Pistolet

1.8 - 2.0 bar



Couches

Épaisseur / microns

1 - 2 couches

2 - 3 couches

Environ 180

100 - 120



DRIVING SURFACE PERFECTION

FICHE TECHNIQUE

Version: 2.0

S2025

APPRÊT GARNISSANT (4:1)



Désolvantation à 20°C

Entre chaque couche

15 mins

10 mins



Temps de Séchage

Ponçable à 20°C

3 - 4 heures

3 - 4 heures

Ponçable à 60°C

30 mins

30 mins



Ponçage

Ponçage à Sec / Abrasif

P320 - P400

P500 - P600

Ponçage à l'Eau / Abrasif

P320 - P400

P500 - P600



Revêtement

L'apprêt S2025 peut être directement recouvert avec la plupart des couches de base aqueuses ou solvantée, ou brillants directs.

STOCKAGE ET INFORMATION COV



Durée de vie

2 ans à compter de la date de fabrication dans l'emballage d'origine fermé

Température de Stockage Recommandée 5°C - 25°C

Température d'Application Recommandée Voir section "Durcisseur" ci-dessus

Nettoyage Outils

Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation avec un diluant SYSTEM 20 ou un nettoyant pour pistolet

Note Importante

Ne pas utiliser le produit activé une fois sa durée de vie dépassée. Le produit activé ne doit pas être remis dans le bidon d'origine (avec le vernis non activé). Après 10 minutes de repos, mélanger la peinture légèrement pour la reliquéfier avant d'appliquer les 2^{ème} et 3^{ème} couches.



DRIVING SURFACE PERFECTION
FICHE TECHNIQUE
Version: 2.0

S2025

APPRÊT GARNISSANT (4:1)



Information COV

La limite Européenne pour ce produit (catégorie IIBb) prêt-à-l'emploi est de 540 g/litre. Le contenu COV de ce produit prêt-à-l'emploi est:

Référence	Format	Couleur	COV Prêt-à-l'emploi (g/l)	
			Apprêt Garnissant COV	Apprêt Surfaçant COV
S2025W/1	Bidon 1L	Blanc	450	517
S2025W/3T	Bidon 3L	Blanc	450	517
S2025W/4	Bidon 4L	Blanc	450	517
S2025/1	Bidon 1L	Gris	446	513
S2025/3T	Bidon 3L	Gris	446	513
S2025/4	Bidon 4L	Gris	446	513
S2025B/1	Bidon 1L	Noir	472	506
S2025B/3T	Bidon 3L	Noir	472	506
S2025B/4	Bidon 4L	Noir	472	506

IMPORTANT : Pour utilisation professionnelle uniquement. Lire les instructions avant utilisation.

Ce produit contient des matières dangereuses, par conséquent un équipement personnel de sécurité approprié doit toujours être porté.

Merci de vous référer à l'étiquette et consulter la fiche de sécurité pour les informations de maintenance et de protection. U-POL rejette toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection personnel recommandé. Les données ci-dessus sont à titre indicatif et peuvent changer sans avertissement. Les recommandations relatives à l'utilisation et l'application de nos produits sont basées sur nos expériences et connaissances. Il en va de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer de l'adéquation des produits pour leur propre utilisation et de vérifier leur mise à jour. Les plus récentes informations sont disponibles sur notre site Internet www.u-pol.com. U-POL n'est pas responsable des résultats obtenus par d'autres méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en cela, U-POL n'est pas responsable des dommages directs ou indirects, notamment une perte de profits.

U-POL Ltd

The Grange, 100 High Street
Southgate, Londres, N14 6BN, Angleterre
WWW.U-POL.COM

Ventes France

T: +33 (0)1 76 76 97 48
F: +33 (0)1 77 72 27 10
fr.sales@u-pol.com

International

T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Service Technique

T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com