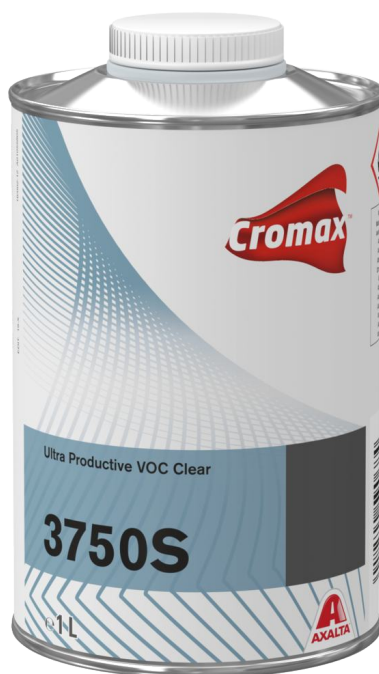


3750S

VERNIS VOC ULTRA PRODUCTIF



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis Haute Productivité COV 3750S est un vernis qui sèche très rapidement à n'importe quelle température, pendant le froid hivernal ou la chaleur estivale. Il fournit le bon mélange pour presque toutes les conditions d'utilisation et peut être appliqué sur des teintes de base hydrodiluable et solvantées. Il fait partie du système de vernis COV 2K Haute Productivité.

Vernis le plus productif

CARACTERISTIQUES

- 01** Peut être appliqué sur les teintes de base solvantées et hydrodiluable de Cromax.
- 02** Application en 1,5 couche pour gagner du temps et réduire la quantité de produit consommée.
- 03** Procure systématiquement une belle finition durable à haut pouvoir couvrant dans presque toutes les conditions de température ambiante.
- 04** Offre de courts temps d'évaporation entre deux couches et les cycles de séchage au four.
- 05** Sèche très rapidement à des températures ambiantes.
- 06** Permet d'augmenter la productivité en utilisant le séchage à l'air, le séchage à faible température ou le séchage IR.
- 07** Présente une très bonne aptitude au polissage.

FICHE TECHNIQUE

3750S

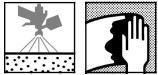


VERNIS VOC ULTRA PRODUCTIF

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application
Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.



M-6152

	Réparation spot & élément (18-30°C)		Standard (18-28°C)		Grande surface (18-22°C)		Grande surface (21-25°C)	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3750S	3	100	3	100	3	100	3	100
XK203 / XK205	1	36	-	-	-	-	-	-
XK205 / XK206	-	-	1	37	-	-	-	-
XK206	-	-	-	-	1	37	1	37
3989S	-	-	-	-	-	-	0.4	13
430R ***/ 431R **/ XB387 *	0.4	12	-	-	-	-	-	-
XB387	-	-	0.4	12	0.4	12	-	-

* XB387 à utiliser sur des éléments horizontaux

** Le 431R est recommandé uniquement pour réparation spot et élément.

*** Le 430R peut remplacer le 431R, faible impact négatif sur le temps de séchage



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération de pistelage
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min
Evaporation finale: 5 min - 10 min



	XK203 / 431R	XK203 / XB387	XK205 / 431R	XK205 / XB387	XK206 / XB387	XK206 / 3989S
20 °C	2 h	3 h	2 h 30 min	5 h 30 min	-	-
50 °C	20 min	20 min	20 min	-	-	-
60 °C	15 min	15 min	15 min	25 min	30 min	35 min

Pour les options de séchage, voir la page des détails.



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 10 - 15 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

3750S



VERNIS VOC ULTRA PRODUCTIF

Produits

3750S Vernis VOC Ultra Productif

XK203 Activateur Faible Emission Rapide

XK205 Activateur Faible Emission

XK206 Activateur Faible Emission Lent

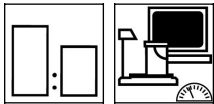
3989S Ralentisseur

430R Diluant Varispeed

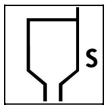
431R Varispeed Ultra

XB387 Diluant Hte-Temp.

Mélange du produit

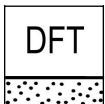


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



ISO 4: 49 - 61 s à 20°C

DIN 4: 19 - 22 s à 20°C



50 - 60 μm

Rendement théorique

475 - 480 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

FICHE TECHNIQUE

3750S

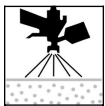


VERNIS VOC ULTRA PRODUCTIF



3750S	XK203 431R		XK205 431R		XK203 XB387		XK205 XB387	XK206 XB387	XK206 3989S
	Foncé	Clares	Foncé	Clares	Foncé	Clares	Toutes les teintes	Toutes les teintes	Toutes les teintes
Temps de désolvat ation	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min	5 min	5 min	5 min
Distanc e	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Mi-puiss ance	6 min	6 min	6 min	6 min	6 min	7 min	5 min	5 min	10 min
Pleine puissan ce	3 min	6 min	4 min	7 min	5 min	7 min	15 min	20 min	20 min

Directives pour équipement IR onde courte



3750S Vernis VOC Ultra Productif peut être recouvert dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.
- Peut aussi être appliqué en 2 couches, en respectant une désolvatation intermédiaire de 10 min et une désolvatation de 10 min avant l'étuvage.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application de AK350/AK350A à très basse pression. Ceci doit être fait dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et doit être évité sur les parties horizontales.
- Peut aussi être utilisé sur la base Centari activée.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.
- Pour les systèmes totalement flexibles les ratios de mélange sont disponibles dans le tableau de mélange produits sur Chromaweb.

FICHE TECHNIQUE

3750S



VERNIS VOC ULTRA PRODUCTIF

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.