

825R

IMPRESSION-APPRÊT PHOSPHATANTE SANS CHROMATE



DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Impression-Apprêt Phosphatante Sans Chromate 825R Blanc Cassé est un wash primer-apprêt 1K universel et conforme à la législation sur les COV. Il est polyvalent et sans chromate et peut être utilisé comme wash primer d'accroche ou en garnissant. L'Impression-Apprêt Phosphatante Sans Chromate 825R est disponible en ValueShade 2 (blanc cassé) et peut être assombrie jusqu'au ValueShade 4 (gris moyen) si besoin.

Impression-apprêt phosphatante sans chromate



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01 Très résistant à la corrosion et au cloquage.
- 02 Aide à éliminer le décollement, les rayures de ponçage et le cloquage.
- 03 Peut être utilisé pour isoler de petites perçes de ponçage avant l'application des bases hydrodiluables.
- 04 Offre un bon pouvoir garnissant ainsi que d'excellentes propriétés d'accroche sur les métaux.
- 05 S'utilise avec les diluants Cromax standard.
- 06 Peut être teinté avec les teintes AM Centari MasterTints, jusqu'à 5% maximum en poids.
- 07 Peut être recouvert avec des apprêts 2K ou des laques de finition solvantées.
- 08 Aide à améliorer la productivité.

FICHE TECHNIQUE

825R

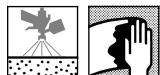


IMPRESSION-APPRÊT PHOSPHATANTE SANS CHROMATE

Préparation - application du produit STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



M-6149

	VS2	VS3	VS4
825R	100	100	100
AM5	-	2	5

	Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids
825R	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Durée de vie du mélange à 20°C: 5 jours



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



	Impression	Impression-Apprêt
1 couche	Evaporation finale: 10 min - 15 min	1 - 2 couches avec désolvatation intermédiaire: 5 min Evaporation finale: 15 min - 8 h



	Impression	Impression-Apprêt
2K Apprêt		Laque 2K Bases Mates Centari + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

FICHE TECHNIQUE

825R

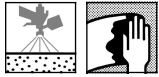


IMPRESSION-APPRÊT PHOSPHATANTE SANS CHROMATE

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Éléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



	VS2	VS3	VS4
825R	2	100	100
AM5	-	2	5



M-6149

	Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids
825R / AM5	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Durée de vie du mélange à 20°C: 5 jours



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min
avant étuvage: 8 min - 10 min



	XB383
20 °C	1 h
60 - 65 °C	15 min



P500 - P600



Laque 2K
Bases Mates Centari + vernis

Conforme COV

2004/42/IB(c)(780) 760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

FICHE TECHNIQUE

825R



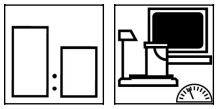
IMPRESSION-APPRÊT PHOSPHATANTE SANS CHROMATE

Produits

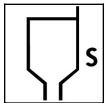
825R Impression-Apprêt Phosphatante Sans Chromate
AM5 Centari® MasterTint® Noir de Jais

XB383 Diluant Standard
XB387 Diluant Hte-Temp.

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 18 - 20 s à 20°C



15 µm par couche

Rendement théorique

130 m²/l à 1 microns d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Utiliser uniquement des boites en plastique ou en métal avec revêtement intérieur.
- Ponçage à sec autorisé uniquement pour un égrenage léger.
- Ne pas recouvrir avec des produits polyester-, époxy- ou hydrodiluable.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Peut être utilisé pour isoler de petites perces de ponçage (non supérieures à Ø 5 cm) avant l'application de bases hydrodiluable.
- Le temps maximum avant recouvrement est de 8 heures.

FICHE TECHNIQUE

825R



IMPRESSION-APPRÊT PHOSPHATANTE SANS CHROMATE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.