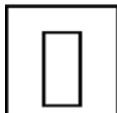


Autowave[®] MM 338SA

POUR USAGE PROFESSIONNEL EXCLUSIVEMENT

Description

Autowave MM 338SA (Argentum) est une teinte de base tout-en-un, prête à pulvériser avec un brillant métallisé élevé donnant une apparence d'aluminium poli. Autowave MM 338SA (Argentum) est une teinte de base à l'eau qui doit être recouvert avec un vernis Sikkens conforme à la législation relative aux COV.



Autowave MM 338SA (Argentum)



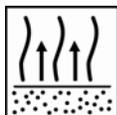
Remuer minutieusement avant l'usage



Montage du pistolet pulvérisateur : 1,2-1,5 mm
Pression d'application : 1,7-2,2 bars au niveau de l'entrée d'air
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse



5-6 couches



Entre les couches. Avant l'application du vernis transparent.
Jusqu'à obtention d'un aspect mat 30 minutes à 70°F (20°C)



Application de vernis
Voir la FDT de l'enduit lustré Clearcoat



Utiliser une protection respiratoire appropriée
Akzo Nobel Car Refinishes Inc recommande l'utilisation d'un appareil respiratoire à adduction d'air

Lire la totalité de la FDT pour des renseignements détaillés sur le produit

Autowave[®] MM 338SA

POUR USAGE PROFESSIONNEL EXCLUSIVEMENT

Description

Autowave MM 338SA (Argentum) est une teinte de base tout-en-un, prête à pulvériser avec un brillant métallisé élevé donnant une apparence d'aluminium poli. Autowave MM 338SA (Argentum) est une teinte de base à l'eau qui doit être recouvert avec un vernis Sikkens conforme à la législation relative aux COV.

Substrats appropriés

Colorbuild Plus
Colorbuild Plus 250

Produits et additifs

Autowave MM 338SA
En option : durcisseur Autoclear WB – une addition de 5 % pour accroître la durabilité et atteindre un niveau conforme et approuvé OEM.

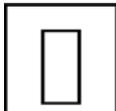
Matières premières de base

Autowave MM 338SA : dispersion de polyuréthane à base aqueuse

Préparation du mélange

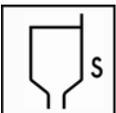


Mélanger l'Autowave MM 338S énergiquement avant utilisation.



Autowave MM 338SA

Viscosité



14-20 secondes mesure DIN n° 4 à 70°F (20°C)

Montage du pistolet de pulvérisation/pression d'application



Pistolet de pulvérisation

**Buse du pistolet -
montage**

Pression d'application

Alimentation par gravité

1,2-1,5 mm

1,7-2,2 bars au niveau de l'entrée d'air du pistolet
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse

Durée de vie

3 mois à une température de 70°F (20°C)

Autowave[®] MM 338SA

POUR USAGE PROFESSIONNEL EXCLUSIVEMENT

Procédé d'application



Application de sous-couche :

Appliquez Colorbuild Plus 250 selon les spécifications de la fiche technique et veillez à ce que la surface soit complètement mate. Toutes les irrégularités seront visibles immédiatement après l'application de la teinte de base.

Pour les retouches, dissoudre le brouillard de pulvérisation avec SRA 4.5
Ne pas poncer ou utiliser d'abrasif sur la couche supérieure.

Application de l'Autowave MM 338SA :

Appliquez tout d'abord une couche simple et fine. Poursuivre l'application avec trois ou quatre couches simples et terminer avec une couche en voile.

Laisser évaporer jusqu'à ce que la teinte de base soit complètement sèche et ait un aspect mat/semi-brillant et soit sèche au toucher. (Ne pas appliquer ces couches trop humides, soit un maximum de 70 % par couche, la distance de pulvérisation doit être d'au moins 30 centimètres (12 pouces).

**Laisser évaporer au moins 30 minutes pour l'évaporation finale à 70°F (20°C) avant l'application du vernis.
Note – Un léger ponçage est nécessaire pour éviter l'imprégnation de poussières et obtenir une apparence convenable.*

Masquage

Les couleurs solides, métallisées et nacrées Autowave MM peuvent être masquées avec un ruban de masquage fin après 30 minutes d'évaporation à 140°F (60°C) une deuxième couche d'Autowave MM peut ensuite être appliquée.

- Une augmentation de température combinée avec un mouvement d'air augmente la capacité de masquage.
- Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant d'appliquer le masquage
- Après l'avoir appliqué, enlever le masque avec précaution pour éviter d'abîmer le système de base/vernis.

Épaisseur de film

En suivant les recommandations d'application :
Couleurs Autowave MM 338SA

0,08 à 0,16 mil par couche

Recouvrement avec

Autoclear Superior 250 ou Autoclear Energy Pro

Délai de recouvrement



L'Autowave MM 338SA doit être recouvert dans les 24 heures qui suivent l'application, à 70°F (20°C)

Rendement théorique en couverture de la surface

En suivant les recommandations d'application, la surface théorique recouverte est de 1,50-3,0 m²/litre (16,2-32,3 pieds carrés par litre).

La surface réelle en pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application et les conditions de pression et d'application

Autowave[®] MM 338SA

POUR USAGE PROFESSIONNEL EXCLUSIVEMENT

Nettoyage de l'équipement

Guncleaner Autowave

COV

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de 420 g/litre (3,5 lb/gal) en mélange prêt à pulvériser.

Entreposage du produit

La durée de conservation est d'un an lorsque ces produits sont conservés fermés à 70°F (20°C)
Éviter des variations de température extrêmes.

AkzoNobel Car Refinishes Inc. Amérique du Nord
Adresse : 5555 Spalding Drive, Norcross. GA 30092 USA

Tél. : 770-662-8464

POUR USAGE PROFESSIONNEL EXCLUSIVEMENT

REMARQUE IMPORTANTE : Les renseignements figurant dans cette fiche de données ne se veulent pas exhaustifs et sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois actuellement en vigueur. toute personne utilisant le produit pour un usage autre que celui spécifiquement recommandé dans la fiche de données techniques sans avoir obtenu une confirmation écrite de notre part du caractère approprié de ce produit pour l'usage prévu, agit à son propre risque. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toute déclaration faite par nous au sujet de ce produit (soit dans la présente fiche de données ou autrement) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui influent sur l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits et conseils techniques fournis sont assujettis à nos modalités standard de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements figurant dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-bas. www.sikkenscr.com