

LE PRODUIT

- Simple d'utilisation.
- Facile d'application.
- Miscibilité avec les vernis Ixell.
- Bonne tenue aux hydrocarbures.
- Préparation d'un vernis au degré de matité souhaité en mélange avec les vernis de la gamme Ixell.
- Très bonne tenue dans le temps
- Utilité principale : pièces plastiques (ex : pare-chocs, baguettes, coquilles de rétroviseurs, ...).
- Esthétique d'origine.
- Flexibilisé.



	Conditionnements	Références
Vernis Mat	1 litre	77 11 226 104
X 28 Ixia+	1 litre	77 11 220 067
X 20 Ixia+	1 litre	77 11 220 064
X HS	1 litre	77 11 170 836
X HS court	1 litre	77 11 217 508
D 28	5 litres	77 01 408 289
D HS	5 litres	77 11 170 838

CARACTÉRISTIQUES

	Vernis Mat	X HS X HS court	X28, X20	D 28, HS
Couleur	translucide	transparent	transparent	transparent
Stockage	24 mois	36 mois	36 mois	60 mois

HYGIENE ET SÉCURITÉ



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT PAE

Vernis Mat : La valeur limite européenne de COV dans le produit (catégorie IIB.e) prêt à l'emploi est de 840g/l maximum. La teneur en COV de ce produit, prêt à l'emploi, est de maximum 550g/l.

Vernis Mat Version L.S.

SUPPORT

- Teinte de base Oxelia ou Colorixell
(Pour les pays non soumis à la directive 2004/42/CE).

PRÉPARATION DU MÉLANGE À 20°C



	Poids	Produit
Préparation du mélange	100a : 48b : 17c	a : Vernis mat b : X20+ ou X 28+ c : D 28
Durée de vie du mélange à 20°C	4 h	
Viscosité du mélange à 20°C (CA 4)	16 - 19 s	

APPLICATION À 20°C



10-15 cm



Technologie	Basse pression	Pression réduite
Type de pulvérisation	Gravité	Gravité
Diamètre de buse (mm)	1.3	1.2 / 1.3
Pression de pistelage à la crosse	2 / 2.5 bar	2 / 2.5 bar
Pression à la buse	0.7 bar	1.5 bar
Nombre de couches	2 couches normales	
Flash off	5 à 10 min	
Épaisseurs	40 à 50 µm	

SÉCHAGE

AIR 20°C

Temps de séchage	12h
Produit manipulable	24h

CABINE

	Version standard	Version rapide
Désolvatation (min)	5	5
T cabine (°C)	63 / 68 *	63 / 68 *
T support (°C)	60	60
Désolvatation avant étuvage (min)	Sans	10 min
Temps de cuisson (min)	40 à 45 min et 60 min	30 à 35 min et 60 min
Produit manipulable	de refroidissement	de refroidissement

Le séchage en étuve à 60°C ne comprend pas le temps de montée en température, ceci étant fonction des cabines.

* Contrôler la cabine en fonction de la température demandée

IR (ondes courtes) : non recommandé car un séchage IR diminue la matité.

RECOMMANDATIONS

- Le vernis mat peut-être mélangé au vernis Ixia+ pour obtenir un degré de matité approprié.
- Le degré de matité varie en fonction du durcisseur utilisé (degré de matité favorisé par des durcisseurs rapides), des épaisseurs déposées (matité favorisée par des épaisseurs faibles) et du mode de séchage (matité favorisé par de faibles températures de séchage).
- Bien mélanger avant utilisation, possibilité de mettre un couvercle agitateur.
- Rechampissage : après étuvage et refroidissement des éléments.
- Dans le cas d'une coulure, il est recommandé de sécher 10/15 minutes supplémentaires (à 80°C) au sècheur infra-rouge ondes-courtes.
- Ne surtout pas rajouter de diluant dans le vernis activé.
- **Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le produit et support sont appliqués immédiatement après préparation et lorsque le produit est à minimum 18°C lors de l'application.**

Vernis Mat Version HS

SUPPORT

- Teinte de base Oxelia ou Colorixell.
(Pour les pays non soumis à la directive 2004/42/CE).

PRÉPARATION DU MÉLANGE À 20°C



	 Poids	Produit
Préparation du mélange (X HS ou X HS court)	100a : 32b : 26c	a : Vernis mat b : XHS ou XHS court c : D HS
Préparation du mélange (X Tilium)	100a : 21b : 37c	a : Vernis mat b : X Tilium c : D Tilium
Préparation du mélange (X spot paint)	100a : 21b : 37c	a : Vernis mat b : X spot paint c : D Tilium
Durée de vie du mélange à 20°C	4 h	
Viscosité du mélange à 20°C (CA 4)	16 - 19 s	

APPLICATION À 20°C



10-15 cm



Technologie	Basse pression	Pression réduite
Type de pulvérisation	Gravité	Gravité
Diamètre de buse (mm)	1.3	1.2 / 1.3
Pression de pistelage à la crosse	2 / 2.5 bar	2 / 2.5 bar
Pression à la buse	0.7 bar	1.5 bar
Nombre de couches	2 couches normales	
Flash off	5 à 10 min	
Epaisseurs	40 à 50 µm	

SÉCHAGE

AIR 20°C

Temps de séchage	12h
Produit manipulable	24h

CABINE	Version standard	Version rapide
Désolvatation (min)	5	5
T cabine (°C)	63 / 68 *	63 / 68 *
T support (°C)	60	60
Désolvatation avant étuvage (min)	Sans	10 min
Temps de cuisson (min)	40 à 45 min et 60 min	30 à 35 min et 60 min
Produit manipulable	de refroidissement	de refroidissement

Le séchage en étuve à 60°C ne comprend pas le temps de montée en température, ceci étant fonction des cabines.

* Contrôler la cabine en fonction de la température demandée

IR (ondes courtes) : non recommandé car un séchage IR diminue la matité.

RECOMMANDATIONS

- Le vernis mat peut-être mélangé au vernis HS pour obtenir un degré de matité approprié.
- Le degré de matité varie en fonction du durcisseur utilisé (degré de matité favorisé par des durcisseurs rapides), des épaisseurs déposées (matité favorisée par des épaisseurs faibles) et du mode de séchage (matité favorisé par de faibles températures de séchage).
- Bien mélanger avant utilisation, possibilité de mettre un couvercle agitateur.
- Rechampissage : après étuvage et refroidissement des éléments.
- Dans le cas d'une coulure, il est recommandé de sécher 10/15 minutes supplémentaires (à 80°C) au sècheur infra-rouge ondes-courtes.
- Ne surtout pas rajouter de diluant dans le vernis activé.
- **Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le produit est appliqué immédiatement après préparation et lorsque le produit est à minimum 18°C lors de l'application.**

