

## LE PRODUIT

- Séchage ultra rapide
- Économie d'énergie
- Deux types de séchage : séchage air libre / séchage par étuvage
- Facile d'application
- Brillant et tension excellents
- Rapide à polir
- Bonne résistance aux rayures
- Conforme à la Directive VOC 2004/42/EC
- Process de réparation rapide



Désignation	Conditionnement	Référence
Vernis Flash	1 L	77 11 579 351
Durcisseur X Flash A	1 L	77 11 579 359
Durcisseur X Flash F	1 L	77 11 579 360
Durcisseur X Flash C	1 L	77 11 579 361

## CARACTÉRISTIQUES

Référence	77 11 579 351	77 11 579 359	77 11 579 360	77 11 579 361
Désignation	Vernis Flash	Durcisseur X Flash A	Durcisseur X Flash F	Durcisseur X Flash C
Couleur	Translucide	Translucide	Translucide	Translucide
Densité	0,99	1,03	1,03	1,033
Stockage	18 mois	18 mois	12 mois	18 mois

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT PAE

COV	≤ 420 g/L
Consommation m <sup>2</sup> /L	10,2 à 50 μ

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ





## UTILISATION

### SUPPORT

**Activation obligatoire de la base Hydrodiluable IXELLTECH et Oxelia.**

- Base hydrodiluable IXELLTECH : doit être durcie avec 5 % d'AD300.  
Il est recommandé d'utiliser le AD 228 et, si besoin, avec ajout de 10 % de diluant H2O.
- Vernis 2k : durci / poncé.
- Base hydrodiluable Oxelia : doit être activée avec 5 % l'accélérateur AC Base Oxelia.

### PRÉPARATION DES MÉLANGES

Séchage four	 Volume	 Poids
Proportion du mélange	2:1	100:52
Durée de vie du mélange à 20°C	45 - 60 min*	
Viscosité à 20°C (Coupe Afnor N°4)	13 - 17 sec	

\*La vie en pot dépend du durcisseur utilisé et/ou des conditions climatiques.

**Voir le tableau ci-dessous pour l'utilisation des durcisseurs.**

### APPLICATION

Ce produit est classé selon la nouvelle réglementation (CE) 1272/2008, (CLP) H317, H319 Il est **fortement recommandé** d'utiliser un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application. Ixell recommande l'utilisation du système de ventilation intégré afin d'éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

	Pression Réduite
Type de pulvérisation	Gravité
Diamètre de buse (mm)	1,2** / 1,3
Pression de pistilage à la crosse	1,8 - 2,0 bar
Nombre de couches	1,5 couche
Temps flash (min)	-
Épaisseur du film sec	45 / 55 µ

\*\* Ixell préconise la buse diam 1,2 pour les meilleurs résultats.

### UTILISATION DES DURCISSEURS

UTILISATION NORMALE À 20°C - 30°C			
Conditions extérieures		Humidité < 40 %	Humidité > 40 %
SÉCHAGE	Air	X FLASH F	X FLASH A
	Étuvage 40 - 45°C	X FLASH A	
	Étuvage à 60°C	X FLASH A	X FLASH C

UTILISATION BASSE TEMPÉRATURE (<20°C)			
Conditions extérieures		Humidité < 40 %	Humidité > 40 %
SÉCHAGE	Air et Four	X FLASH F*	X FLASH A

\* Le durcisseur F en séchage air peut s'utiliser jusqu'à 70% HR.

UTILISATION HAUTE TEMPÉRATURE (>30°C)			
Conditions extérieures		Humidité < 40 %	Humidité > 40 %
SÉCHAGE	Air et Four	X FLASH A	X FLASH C

L'utilisation de l'étuvage à 60°C n'est pas recommandée dans ces conditions de température.

## TEMPS DE SÉCHAGE DES DURCISSEURS X FLASH A, F ET C

SÉCHAGE AIR (pas de séchage < à 10 °C)						
Conditions de séchage	Température extérieure <20°C		Température extérieure 20°C / 30°C		Température extérieure >30°C	
	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %
	<b>X FLASH F</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH F</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH C</b>
<b>Hors poussière</b>	25 - 35 min		15 - 20 min		15 - 20 min	
<b>Séchage</b>	50 - 60 min		35 - 50 min		40 - 50 min	
<b>Lustrable</b>	60 - 90 min		50 - 90 min		60 - 90 min	

ÉTUVAGE 40 - 45°C (10 - 15 min)						
Conditions de séchage	Température extérieure <20°C		Température extérieure 20°C / 30°C		Température extérieure >30°C	
	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %
	<b>X FLASH F</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH C</b> 15 - 20 min
<b>Séchage</b>	Après refroidissement					
<b>Lustrable</b>	15 - 30 min supplémentaires après refroidissement					

ÉTUVAGE 60°C (5 - 10 min)				
Conditions de séchage	Température extérieure <20°C		Température extérieure 20°C / 30°C	
	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %	Faible humidité < 40 %	Forte humidité > 40 %
	<b>X FLASH F</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH A</b>	<b>X FLASH C</b>
<b>Séchage</b>	Après refroidissement			
<b>Lustrable</b>	15 - 30 min supplémentaires après refroidissement			

La préconisation d'étuvage de 15 min à 40 °C est la plus recommandée.

## PRÉCONISATIONS

Le vernis doit être obligatoirement appliqué sur une base durcie (problème d'adhérence).

Utiliser immédiatement la base ou le raccordeur quand ils sont durcis.

**Le raccordeur AD400 doit être utilisé avec 5 % de durcisseur IXELLTECH AD300.**

Appliquer le vernis en une couche légère suivie d'une couche pleine après matage complet de la base IXELLTECH.

Miscible avec le diluant raccord Aéroflash Net.

Non recommandé pour les vernis teintés.

Ne peut être flexibilisé ou ne permet pas d'avoir un aspect mat.

Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque les produits sont appliqués immédiatement après mélange.

Préparation à 19°C minimum lors de l'application.

Le produit est particulièrement sensible à l'humidité; après ouverture, le produit **doit être utilisé dans le mois**. L'absorption d'humidité réduit considérablement la vie en pot. Le produit dans sa condition normale est limpide. Ne pas utiliser le produit s'il se présente opalescent (effet dû à l'absorption d'humidité).

Les préconisations d'étuvage sont de 15 min à 40°C pour les conditions d'été et sec.