

Fiche technique

Juin 2011



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

H5930V

Apprêts universels P565-5601, P565-5605, P565-5607

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-5601	Apprêt universel - blanc SG01
P565-5605	Apprêt universel - gris clair SG05
P565-5607	Apprêt universel - gris foncé SG07
P210-8430	Durcisseur HS - rapide standard
P210-844	Durcisseur HS - standard
P210-845	Durcisseur HS - lent
P850-1491 / -1492 / -1493 / -1494 / -1495	Diluants 2 composants
P850-1692 / -1693 / -1694	Diluants 2 composants bas COV
P852-1690	Diluant accélérateur 2 composants

Description du produit

Le P565-560X est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Aquabase Plus et P471. Le P565-560X garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt ponçable, sans qu'il soit nécessaire de le poncer.

Le P565-560X présente également un mode d'application en tant qu'apprêt garnissant avec une épaisseur maximale de 110 microns.

L'exceptionnelle qualité de finition en application mouillé sur mouillé, une adhérence sur un très grand nombre de supports traités contre la corrosion et de nombreux plastiques, sans l'utilisation de primaire, et un temps de recouvrement jusqu'à 5 jours (voir rubrique Processus) sont les caractéristiques clés de ce produit.

L'utilisation du P565-560X permet d'éviter de poncer la cataphorèse, accélérant ainsi la préparation des panneaux neufs sans défaut. Le P565-560X peut être recouvert directement après 15 minutes, ou jusqu'à 5 jours sans ponçage, les panneaux neufs pouvant être apprêtés à l'avance et ainsi être recouverts de la couche de finition en même temps que le véhicule. Un temps d'attente supérieur à 15 minutes permet d'atteindre une meilleure tension de l'apprêt et donc une meilleure qualité de finition.

Informations générales sur le processus

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend de la circulation d'air, de la taille de la réparation, de la température et des conditions d'application. Le tableau ci-après présente cependant quelques indications générales :

Durcisseur	Plage de températures	Diluants recommandés
P210-8430	< 25°C	P852-1690
P210-8430	25 - 30°C	P850-1492/1493/1494//1692/1693/1694
P210-844	> 30°C	P850-1493/1494//1693/1694
P210-845	Application infrarouge/gaz	P850-1494//1694

L'APPRET UNIVERSEL PEUT ETRE UTILISE COMME APPRET GARNISSANT EN OBSERVANT LES RECOMMANDATIONS SUIVANTES :

Mélanger et régler le pistolet comme indiqué dans les informations sur le processus.

Appliquer 1 couche légère + 2 couches épaisses

On obtient alors une épaisseur de film d'environ 100 - 110 microns.

Etuver pendant 30 minutes à une température du métal de 60°C.

Infrarouge (ondes moyennes) 5 min d'attente, puis 10 min d'étuvage.

Infrarouge/gaz 50 cm, 110°C.

SUPPORTS ET PREPARATION

Le P565-560X peut être appliqué sur une large gamme de supports dégraissés au tampon abrasif, dont :

- Pièces en acier, aluminium ou alliages traités contre la corrosion et sans défaut (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Pièces en acier ou aluminium traités contre la corrosion présentant des perces ou des mises à nu du métal de **moins de 10 cm de diamètre** (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Acier nu ou aluminium et alliages nus, avec l'application du P565-9850
- Anciennes surfaces peintes et surfaces d'origine poncées avec du papier P320 ou plus fin
- Fibre de verre et GRP (plastique renforcé aux fibres de verre) poncés avec du P320 ou plus fin
- Mastic polyester poncé avec du P320 ou plus fin

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P565-560X peut être appliqué directement sur des surfaces bien préparées et nettoyées en ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR et SMC, ainsi que sur des pare-chocs pré-apprêtés et poncés.

Les grandes zones en plastique nu ou décapées sur les pare-chocs en matières différentes de celles citées ci-dessus (exemples : PP, TPO ou PP/EPDM) doivent d'abord être apprêtées avec une couche légère de primaire pour plastiques P572-2001, après observation d'un temps d'attente de 10 minutes.

DEGRAISSAGE

S'assurer que tous les supports ont été soigneusement dégraissés avec un nettoyant adapté de Nexa Autocolor et séchés avant et après chaque phase de préparation. Appliquer le dégraissant au tampon abrasif et le retirer à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Ratios pour les nuances Spectral Grey

% en poids	SG01	SG03		SG05		SG06		SG07
-5601	100	75	94	--	75	--	35	--
-5605	--	25	--	100	--	48	--	--
-5607	--	--	6	--	25	52	65	100

Activation en poids

DONNEES RELATIVES A L'ACTIVATION EN POIDS :

POUR UNE UTILISATION AVEC LES DILUANTS 14XX ET LES PROPORTIONS DE MELANGE

SUIVANTES : 2/1/0,5

Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture souhaité (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,0 l
P565-560X	165	330	495	660	826
Durcisseur P210-8430/844/845	222	444	666	887	1 109
Diluant P850-14XX	248	497	745	993	1 242

DONNEES RELATIVES A L'ACTIVATION EN POIDS :

POUR UNE UTILISATION AVEC LES DILUANTS 16XX ET LES PROPORTIONS DE MELANGE

SUIVANTES : 2/1/0,5

Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture souhaité (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,0 l
P565-560X	165	330	495	660	826
Durcisseur P210-8430/844/845	222	444	666	887	1 109
Diluant P850-16XX ou P852-1690	245	490	736	981	1 226

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.nexaautocolor.com.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95

Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries. Copyright © 2011 PPG Industries, tous droits réservés. Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

5/5

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.