

# Fiche technique

Mars 2016



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

## H5930V

### Apprêts universels P565-5601, P565-5605, P565-5607

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-5601	Apprêt universel - blanc SG01
P565-5605	Apprêt universel - gris clair SG05
P565-5607	Apprêt universel - gris foncé SG07
P210-8430	Durcisseur HS - rapide standard
P210-844	Durcisseur HS - standard
P210-845	Durcisseur HS - lent
P850-1491 / -1492 / -1493 / -1494 / -1495	Diluants 2 composants
P850-1692 / -1693 / -1694	Diluants 2 composants bas COV
P852-1690	Diluant accélérateur 2 composants
<b>P852-1670</b>	<b>Additif Plastique pour apprêt</b>

#### Description du produit

Le P565-560X est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Aquabase Plus et P471. Le P565-560X garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt ponçable, sans qu'il soit nécessaire de le poncer.

Le P565-560X présente également un mode d'application en tant qu'apprêt garnissant avec une épaisseur maximale de 110 microns.

L'exceptionnelle qualité de finition en application mouillé sur mouillé, une adhérence sur un très grand nombre de supports traités contre la corrosion et de nombreux plastiques, sans l'utilisation de primaire, et un temps de recouvrement jusqu'à 5 jours (voir rubrique Processus) sont les caractéristiques clés de ce produit.

L'utilisation du P565-560X permet d'éviter de poncer la cataphorèse, accélérant ainsi la préparation des panneaux neufs sans défaut. Le P565-560X peut être recouvert directement après 15 minutes, ou jusqu'à 5 jours sans ponçage, les panneaux neufs pouvant être apprêtés à l'avance et ainsi être



## Informations générales sur le processus

### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend de la circulation d'air, de la taille de la réparation, de la température et des conditions d'application. Le tableau ci-après présente cependant quelques indications générales :

Durcisseur	Plage de températures	Diluants recommandés
P210-8430	< 25°C	P852-1690
P210-8430	25 - 30°C	P850-1492/1493/1494//1692/1693/1694
P210-844	> 30°C	P850-1493/1494//1693/1694
P210-845	Application infrarouge/gaz	P850-1494//1694

**L'APPRET UNIVERSEL PEUT ETRE UTILISE COMME APPRET GARNISSANT EN OBSERVANT LES RECOMMANDATIONS SUIVANTES :**

Mélanger et régler le pistolet comme indiqué dans les informations sur le processus.  
 Appliquer 1 couche légère + 2 couches épaisses  
 On obtient alors une épaisseur de film d'environ 100 - 110 microns.

Etuver pendant 30 minutes à une température du métal de 60°C.  
 Infrarouge (ondes moyennes) 5 min d'attente, puis 10 min d'étuvage.  
 Infrarouge/gaz 50 cm, 110°C.

**SUPPORTS ET PREPARATION**

Le P565-560X peut être appliqué sur une large gamme de supports dégraissés au tampon abrasif, dont :

- Pièces en acier, aluminium ou alliages traités contre la corrosion et sans défaut (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Pièces en acier ou aluminium traités contre la corrosion présentant des perçes ou des mises à nu du métal de **moins de 10 cm de diamètre** (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Acier nu ou aluminium et alliages nus, avec l'application du P565-9850
- Anciennes surfaces peintes et surfaces d'origine poncées avec du papier P320 ou plus fin
- Fibre de verre et GRP (plastique renforcé aux fibres de verre) poncés avec du P320 ou plus fin
- Mastic polyester poncé avec du P320 ou plus fin

**MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES**

Le P565-560X peut être appliqué directement sur des surfaces bien préparées et nettoyées en ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR et SMC, ainsi que sur des pare-chocs pré-apprêtés et poncés.

Avec l'ajout de l'additif plastique pour apprêt P852-1670, l'apprêt universel peut être appliqué directement sur des plastiques de type PP, TPO, PP/EPDM parfaitement préparé et nettoyé.  
 La préparation et le nettoyage sont essentiels pour une réparation durable des plastiques. Le nettoyant pour plastiques Nexa Autocolor P273-1333 est indispensable pour une bonne préparation. Voir la fiche technique « Préparation et nettoyage des supports plastique » référence L0700V.

**DEGRAISSAGE**

S'assurer que tous les supports ont été soigneusement dégraissés avec un nettoyant adapté de Nexa Autocolor et séchés avant et après chaque phase de préparation. Appliquer le dégraissant au tampon abrasif et le retirer à l'aide d'un chiffon propre et sec.

**Ratios pour les nuances Spectral Grey**

% en poids	SG01	SG03		SG05		SG06		SG07
-5601	100	75	94	--	75	--	35	--
-5605	--	25	--	100	--	48	--	--
-5607	--	--	6	--	25	52	65	100

## Activation en poids

### DONNEES RELATIVES A L'ACTIVATION EN POIDS :

#### POUR UNE UTILISATION AVEC LES DILUANTS 14XX ET LES PROPORTIONS DE MELANGE

#### SUIVANTES : 2/1/0,5

Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture souhaité (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,0 l
P565-560X	160	320	480	640	800
Durcisseur P210-8430/844/845	217	433	650	866	1 083
Diluant P850-14XX	242	485	727	969	1 211

### DONNEES RELATIVES A L'ACTIVATION EN POIDS :

#### POUR UNE UTILISATION AVEC LES DILUANTS 16XX ET LES PROPORTIONS DE MELANGE

#### SUIVANTES : 2/1/0,5

Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture souhaité (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,0 l
P565-560X	160	320	480	640	800
Durcisseur P210-8430/844/845	217	433	650	866	1 083
Diluant P850-16XX ou P852-1690	240	480	720	960	1 200

### DONNEES RELATIVES A L'ACTIVATION EN POIDS :

#### POUR UNE UTILISATION AVEC L'ADDITIF P852-1670 ET LES PROPORTIONS DE MELANGE

#### SUIVANTES : 2/1/0,5

Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture souhaité (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,0 l
P565-560X	160	320	480	640	800
Durcisseur P210-8430/844/845	217	433	650	866	1 083
Additif Plastique P852-1670	242	483	725	966	1 208

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase Plus,

5/5

sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2016 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com).

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00  
e-m@il: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase Plus,  
5/5

sont des marques déposées de PPG Industries.  
Copyright © 2016 PPG Industries, tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus  
est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.