

# Fiche Technique.



## Permahyd® Additif 9007.

Permahyd® Additif 9007 améliore le séchage à cœur de la teinte de fond lors de la réalisation de teintes tri-couches en gamme Permahyd® Prélaque 280/285/286.

Pour usage professionnel uniquement !  
Fiche Technique N° FR / 9007 / 01

## Supports.

Supports appropriés :

Concernant les supports appropriés et leurs préparation, veuillez vous référer à la fiche technique Permahyd® Prélaque 280/285/286.

Remarque :

Utilisation uniquement dans la teinte de fond d'une teinte tri-couche en gamme Permahyd® Prélaque 280/285/286.

## Application de la teinte de fond.

Proportion de mélange :



Permahyd® Prélaque 280  
+ 5 % Permahyd® Additif 9007

Durée de vie en pot :

Prêt à l'emploi 30 minutes à +20 °C.

Méthode d'application :



Conforme

HVLP

Dilution à +20°C  
température du produit :



10 % Permahyd Eau déminéralisée WE 6000

Buse\* :

1,2 - 1,4 mm

1,3 - 1,5 mm

Pression de pistelage\* :

2 - 2,5 bar

-

Pression d'atomisation\*:

-

0,7 bar

Nombre de couches :  
(sans désolvatation  
intermédiaire)



1 opération = 1 voile + 1 couche \*\*

Drying:  
(before effect color)



15 - 20 minutes à + 60 - 65°C  
après 5 - 10 minutes de désolvatation finale  
(voir remarque ci-dessous)

Cooling:  
(before effect color)



10 minutes

## Remarques.

Permahyd® Additif 9007 ne doit pas être utilisé pour des réparations de finition "multitons".  
Quand vous utilisez un chiffon d'essuyage, utilisez uniquement la dernière génération de tampon d'essuyage avec propriétés antistatiques car ils ne laissent sur la surface aucun résidu chimique ou de colle.

\* Voir les recommandations du fabricant!

\*\* une couche supplémentaire peut être nécessaire

**Application.  
Teinte d'effet :**

Pots de mélange :

Filtre :

Diluant :

Méthode d'application :

Viscosité d'application  
4 mm, +20°C, DIN 53211 :

Dilution à +20°C  
température du produit :

Buse\* :

Pression de pistelage\* :

Pression d'atomisation\*:

Nombre de couches :  
(sans désolvatation  
intermédiaire)

Remarque :






Désolvatation :  
(avant application du vernis)

Appliquer Permahyd® Prélaque nacrée 285 / 286

Récipient plastique ou boîte en métal avec revêtement  
intérieur

La matière et la colle doivent résister à l'eau.

Permahyd® Demineralized Water 6000

	Conforme	HVLP
	viscosité du mélange	
	10%	
	1,2 - 1,3 mm	WSB/1.3 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 opération = appliquer une couche fine, suivie d'une couche pleine. Avec une teinte à effet, nous recommandons un voile de finition.	
	Les teintes à faible opacité peuvent nécessiter des passes supplémentaires après désolvatation appropriée (lorsque la surface devient mate)  L'épaisseur totale du film (teinte de fond comprise en Permahyd® Prélaque 280) <u>ne doit pas</u> excéder 45 µm.	
	20 minutes à +20°C température ambiante	

\* Voir les recommandations du fabricant!

**Moyens de réduire  
les temps de désolvatation :  
(teinte à effet uniquement)**

**1. Petites surfaces :**

Le matage de la surface peut être accéléré par l'utilisation en utilisant une buse soufflante (à main ou sur trépied). Il est possible de souffler la zone avec le pistolet après une attente d'au moins 5 minutes.

Temps de séchage : au moins 5 minutes

**2. Surfaces plus grandes :**

Le matage de la surface peut être accéléré par l'utilisation de souffleurs d'air fixes (par exemple au plafond) par séchage infrarouge ou par étuvage.

Ventilation verticale : 10 - 15 minutes

Séchage infrarouge : 3 - 5 minutes

Temps de refroidissement : au moins 5 minutes

Etuvage à +60°C

Cabine combinée : au moins 10 minutes incluant la montée en température

Etuvage : au moins 5 minutes

Temps de refroidissement : au moins 5 minutes

La désolvatation et le temps de séchage dépendent de la température, de l'humidité, et du débit d'air de la cabine ainsi que du nombre de couches appliquées. La surface doit, de toute façon, apparaître complètement mate.

**Recouvrable.**

**Recouvrable avec :**

Permasolid® Vernis HS  
(Voir Fiche Technique respective)

## Remarques.

Processus de raccord :

(pour réussir une parfaite transition entre la réparation et la zone adjacente)

a) Préparation.

Ponçage de l'apprêt (à sec avec P400 - 500 ou à l'eau au P800 - 1000).

Poncer légèrement mais soigneusement avec un tampon fin la zone adjacente non apprêtée.

Nettoyer soigneusement toute la zone avec Permahyd® Diluant anti-silicone 7080 afin d'éliminer les poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon doux, non pelucheux et propre, en évitant de laisser des traces. Laisser l'humidité s'évaporer complètement du support poncé à l'eau ou nettoyé.

b) Teinte tri-couche à effet nacrée :

Raccorder la zone apprêtée avec la Permahyd® prélaque 280 (voir application de la teinte de fond) à pression réduite. (Respecter les temps de séchage, voir application teinte de fond).

Pistoler la Permahyd® prélaque nacrée 285/286 (à viscosité de pistolage) sur la même zone, en élargissant la surface par passes successives, en recouvrement afin de fondre le raccord avec la finition d'origine.

Après chaque passe, assécher la zone avec le pistolet.

**Application du produit :**

L'équipement de pistolage doit être approprié à l'application des produits hydrodiluables; Suivre les consignes du fabricant.

Pour plus de détails, voir Fiche Système n° SYS 905.1.

**Nettoyage du matériel :**

Rincer avec Permahyd® Eau Déminéralisée 6000 avant et après usage.

Puis nettoyer avec Permaloid® Diluant de Nettoyage 7020/7989.

Pour des informations plus détaillées, cf Fiche Système N° SYS 905.0.

**Traitement des déchets :**

La collecte et le traitement des déchets liquides hydrodiluable doit se faire séparément des déchets liquides classiques. Dans le cas contraire, il est beaucoup plus onéreux, voir impossible, de collecter, recycler et éliminer ces déchets.

Pour de plus amples informations, voir Fiche Système No SYS 905.2.

**Santé et sécurité :**

Porter un masque de protection respiratoire lors de l'application de produits hydrodiluable.

**Remarque de sécurité :**



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

**Données.**

**Point éclair :**

supérieur à +53° C

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

