

CC6750

VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Vernis CC6750 du Système Energie Ultra Performance est basé sur une technologie résine Axalta brevetée. Il aide les ateliers de carrosserie à optimiser leur flux de travail, à économiser de l'énergie et à augmenter le débit, tout en offrant une robuste performance et un résultat final exceptionnel avec une application sans effort.

En tant que composant du Système Energie Ultra Performance, ce vernis est conçu pour allier productivité et qualité tout en économisant de l'énergie.

CARACTERISTIQUES

- 01** Lorsqu'il est utilisé dans le cadre du Système Energie Ultra Performance, aucune activation de la Base Mate Cromax Pro n'est nécessaire.
- 02** Souplesse d'application en 1,5 ou 2 couches pour correspondre à l'aspect d'origine.
- 03** Excellente stabilité verticale.
- 04** Pouvoir garnissant exceptionnel pour couvrir les inclusions de poussière.
- 05** Séchage incroyablement rapide à basse température: 30-55 min. à 20°C, 10-15 min. à 40-45°C ou 5-10 min. à 60-65°C.
- 06** Offre une tenue, une rétention du brillant et une durabilité excellentes.
- 07** Peut être teinté avec les Additifs pour Vernis Colorés Cromax pour reproduire les teintes d'origine spéciales.
- 08** Pour une utilisation sur des pièces en plastique, ajouter l'Additif Elastique AZ9405.

FICHE TECHNIQUE

CC6750



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Bases mates activée Cromax Pro / Bases mates activée Cromax.



Température extérieure	<5°C Séchage air		5-20°C séchage air		20-30°C Séchage air		>30°C Séchage air	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Température extérieure	<5°C étuvage (40-45°C)		5-20°C étuvage (40-45°C)		20-30°C étuvage (40-45°C)		>30°C étuvage (40-45°C)	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

Il est possible d'utiliser un activateur plus lent s'il existe un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un activateur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).



à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

ou

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CC6750



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Préparation - application du produit STANDARD ELASTIFIÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Bases mates activée Cromax Pro / Bases mates activée Cromax.



Température extérieure	5-30°C séchage air	
	Volume	Poids
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Température extérieure	5-30°C étuvage (40-45°C)	
	Volume	Poids
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* Il est possible d'utiliser l'AR7703 HT/HH si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

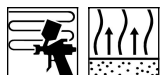


Après activation, utiliser immédiatement.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

ou

2 couches

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CC6750



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Produits

CC6750 Vernis du Système Energie Ultra Performance

AZ9405 Additif Elastique

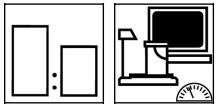
AR7701 Activateur Energie Rapide

AR7702 Activateur Energie

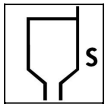
AR7703 Activateur Energie HT/HH

AR7703 Activateur Energie HT/HH Lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 14 - 16 s à 20°C



45 - 55 μm 1.5 couches
50 - 60 μm 2 couches

Rendement théorique

515 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

FICHE TECHNIQUE

CC6750



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

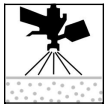


Température extérieure		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Séchage Air	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Étuvage 10 - 15 min. à 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Étuvage optionnel 5-10 min à 60-65°C	AR7702	AR7703		
ÉLASTIQUE**	Séchage Air		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Étuvage bas 15-20 min à 40-45°C		AR7704	AR7704	

Il est possible d'utiliser un activateur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

Il est possible d'utiliser un activateur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air.

** Il est possible d'utiliser l'AR7703 HT/HH si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).



CC6750 Vernis du Système Energie Ultra Performance peut être recouvert dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

CC6750



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Remarques

- Se référer à la Fiche technique d'origine du système sélectionné.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- L'élastification est obligatoire pour les types de plastique rigides & semi-rigides.
- L'humidité a un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Refermer le bidon de vernis et de durcisseur fermement immédiatement après utilisation, car les deux produits réagissent avec l'humidité de l'air et l'eau et perdent leur effet de durcissement.
- Après ouverture du bidon de vernis ou d'activateur, la durée restante de conservation garantie est de 1 mois seulement.
- Dans le cadre du système "Ultra Performance" complet, l'activation de la base Base mate Cromax Pro n'est pas nécessaire.
- Pour une approche du Système "Ultra Performance" complète, veuillez vous reporter à la Fiche Technique CC6750sys.
- Les teintes Cromax Pro basecoat et le raccordeur Cromax Pro basecoat blender doivent être activés avec 5% de WB2075.
- Pour compenser l'utilisation de WB2075 dans la base mate Cromax Pro, il est recommandé d'utiliser un réglage plus lent que celui pratiqué normalement. Un contrôleur plus lent peut être utilisé et/ou on peut ajouter jusqu'à 10% de TN800W.
- Les teintes Cromax basecoat et le raccordeur Cromax basecoat blender doivent être activés avec 2% de AR075W.
- Peut aussi être utilisé sur la base Centari activée.
- Les teintes Centari basecoat et le Centari basecoat mid coat doivent être activés avec 10% de BK220 avant dilution.
- La base mate activée doit être appliquée immédiatement.
- Le teintage du CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance est possible.
- CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance ne peut pas être maté.
- Le processus de séchage ne doit pas être interrompu tant que le temps du hors-poussière n'est pas atteint.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.