

## INFORMATION GÉNÉRALE

Mastic de finition tout-en-un SP7022 BodyWorks Light, pour un ponçage facile et une finition parfaite grâce aux différents degrés de ponçage P120, P180, P240. Mastic de finition polyvalent pour tout type de réparation. Bonne adhérence sur les supports, en particulier sur les bords.

## RAPPORT DE MÉLANGE



Ajouter 1 - 3 % Peroxide Hardener in Tube.

**Ne pas ajouter plus de 3 % de poids pour empêcher le saignement des pigments. Pour assurer un mélange précis de Peroxide Hardener in Cartridge, nous recommandons d'utiliser le distributeur de cartouches.**

## APPLICATION



TEMPS DE GEL 20°C / 68°F

4 minutes



Appliquer la première couche en appuyant fermement pour combler entièrement la zone endommagée. Appliquer une deuxième couche en formant un dôme au-dessus de la zone endommagée. Il est recommandé d'utiliser des spatules / couteaux à mastiquer professionnels.

**Toujours mélanger le produit sur une surface propre, en utilisant de préférence une palette de mélange.**

## TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F

15 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE

4-5 minutes à 1 mètre



**Les temps de séchage peuvent varier en fonction de l'humidité et de la température. Les valeurs indiquées pour les temps de séchage infrarouge peuvent varier en fonction du système infrarouge sélectionné.**

## SUPPORT



Anciens revêtements durcis, acier, acier galvanisé et la plupart des types d'aluminium.

## VIE EN POT



Vie en pot à 10°C (50°F)

12 minutes

Vie en pot à 20°C (68°F)

6 minutes

Vie en pot à 30°C (86°F)

3 minutes

**La vie en pot peut varier en fonction de l'humidité et de la température.**

## ADDITIFS



-

## PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P80-P120. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage.



Poncer au bloc P80-P120.



Ponçage au P80-P180, orbite 5-7.  
Ponçage final en biseau au P180-P240.

## COUCHE SUIVANTE



SP7081 BodyWorks Glaze  
SP5499 Etch Primer  
SP5299 Universal Primer Filler Grey  
SP5289 Universal Primer Filler White  
SP5279 Universal Primer Filler Black  
SP5199 HS Primer Grey 4:1

## DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/II(b)(250)220	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/b. Produit de rebouchage - Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l. (2007). Ce produit contient au maximum 220 g/l COV.	
Base Chimique	Résines polyester insaturées et charges spéciales.	
Propriétés Physiques	Viscosité	> 20,5 mm <sup>2</sup> /s 40°C / 104°F
	Densité Relative (g/l)	1,3
	Dispersion.COV	220 g/l
	Point Éclair en Vase Clos	32°C / 89,6°F
	Pourcentage de matières solides	-
	Rendement	-
	Brillance	-
Couleur	Blanc	

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).



**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :**

<https://www.spralac.com>

**Porter des gants pour protéger la peau.**



## NETTOYER



Universal nitro cleaner.

**Nettoyer les outils avant que le produit ne durcisse.**

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C / 50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



-