

INFORMATION GÉNÉRALE

SP7053 BodyWorks Metal est un mastic de finition à haut pouvoir adhésif, haut de gamme sur le plan technique. Il est renforcé de paillettes d'aluminium pour la restructuration, le montage et le perçage. Mastic de finition qui ne rétrécit pas et qui est particulièrement adapté aux réparations des surfaces en aluminium et autres surfaces métalliques. Application facile, haut pouvoir garnissant et ponçage aisé.

RAPPORT DE MÉLANGE



Ajouter 1 - 3 % Peroxide Hardener in Tube.

Ne pas ajouter plus de 3 % de poids pour empêcher le saignement des pigments.

APPLICATION



TEMPS DE GEL 20°C / 68°F

6 minutes



Appliquer la première couche en appuyant fermement pour combler entièrement la zone endommagée. Appliquer une deuxième couche en formant un dôme au-dessus de la zone endommagée. Il est recommandé d'utiliser des spatules / couteaux à mastiquer professionnels.

Toujours mélanger le produit sur une surface propre, en utilisant de préférence une palette de mélange.

TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F

13 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE

4-5 minutes à 1 mètre



Les temps de séchage peuvent varier en fonction de l'humidité et de la température. Les valeurs indiquées pour les temps de séchage infrarouge peuvent varier en fonction du système infrarouge sélectionné.

SUPPORT



Anciens revêtements durcis, tôles revêtues de zinc, acier, acier galvanisé et la plupart des types d'aluminium et alliages d'aluminium.

VIE EN POT



Vie en pot à 10°C (50°F)

18 minutes

Vie en pot à 20°C (68°F)

8 minutes

Vie en pot à 30°C (86°F)

4 minutes

La vie en pot peut varier en fonction de l'humidité et de la température.

ADDITIFS



-

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P60-P80. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de SP6499 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage.



Poncer au bloc P80-P120.



Ponçage au P80-P120, orbite 5-7. Ponçage final en biseau au P180-P240.

Pour une adhérence optimale, le support doit d'abord être poncé à l'aide d'un abrasif à gros grain.

COUCHE SUIVANTE



SP7022 BodyWorks Light
SP7031 BodyWorks All-in-One

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/II(b)(250)243	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	II(b). Produit de rebouchage - Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l. (2007). Ce produit contient au maximum 243 g/l COV.	
Base Chimique	Résines polyester insaturées et paillettes de métal.	
Propriétés Physiques	Viscosité	> 20,5 mm ² /s 40°C / 104°F
	Densité Relative (g/l)	1,52
	Dispersion.COV	243 g/l
	Point Éclair en Vase Clos	32°C / 89,6°F
	Pourcentage de matières solides	-
	Rendement	-
	Brillance	-
Couleur	Aluminium	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).



Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://www.spralac.com>

Porter des gants pour protéger la peau.



NETTOYER



Universal nitro cleaner.

Nettoyer les outils avant que le produit ne durcisse.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C / 50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



-