

INFORMATION GÉNÉRALE

SP5679 Universal Primer Filler Black est un surfaceur à haut extrait sec facile à appliquer et possédant d'excellentes propriétés de ponçage.

Cette fiche technique concerne la version ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur MS ou 2K
+ max 10 % diluant
4 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS + max 15 %
diluant
5 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS420 + max
20 % diluant

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,3 - 1,8	2 / 29
HE	1,3 - 1,8	1,6 - 1,8 / 23 - 26

APPLICATION



1 - 3 couches 60 - 180 µm (2,4 - 7,2 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SECHAGE AIR 20°C / 68°F	SECHAGE FORCÉ 60°C / 140°F
Temps d'évapo- ration	5 - 10 minutes	Temps d'évapo- ration 5 - 10 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière -
Manipulable	16 heures	Manipulable 20 - 30 minutes
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher 20 - 30 minutes
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer 20 - 30 minutes
Prêt à polir	-	Prêt à polir -

SUPPORT



SP5679 Universal Primer Filler Black ne doit
être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de
l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé.
PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM
et anciens systèmes de peinture en bon état.

**(Utiliser SP5499 Etch Primer pour une durabilité
et une protection contre la rouille maximales.)**

VIE EN POT À 20°C (68°F)



20-30 minutes

COMPOSANTS



SP2019 2K Hardener Air Dry
SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2098 MS Hardener Fast
SP2198 MS Hardener Medium
SP2298 MS Hardener Slow
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP2405 HS420 Hardener Fast
SP2505 HS420 Hardener Medium
SP2605 HS420 Hardener Slow
SP3099 Thinner Fast
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow

**SP2019 2K Hardener Air Dry est recommandé
pour les réparations localisées uniquement.**

ADDITIFS



PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec SP6499
Silicone Remover par dégraissage et essuyage.
Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240.
Éliminer tous les résidus de ponçage par air
comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide
de SP6499 Silicone Remover par dégraissage
et essuyage. Ponçage final avant application,
P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.

**Masquer entièrement le véhicule pour
protéger des retombées de brouillard.**

COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire - Surfaceur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 534 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,39
	Point Éclair en Vase Clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	43
	Rendement	7 m²/L/60 µm 285 ft²/Gal/2,4 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Noir

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.spralac.com>

NETTOYER



Nettoyant pour pistolet

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C, sauf indication contraire.